

Łomża, 16 marca 2018 r.

ROŚB.6222.1.2018

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust 1, pkt 1, art. 201, art. 214 ust 4 i 5, art. 218 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 t.j.) w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. 2017 r., poz. 1257 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 4 stycznia 2018 r. (data wpływu 9 stycznia 2018 r.) Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej ul. Forteczna 3 18-421 Piątnica w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Łomżyńskiego ROŚB.6220.2.2011 z dnia 7 grudnia 2011 r., zmienionej decyzją znak ROŚB.6222.4.2014 z dnia 2 grudnia 2014 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla OSM w Piątnicy na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 700 ton mleka/dobę, zlokalizowanej w Piątnicy, ul. Forteczna 3 w zakresie dostosowania warunków pozwolenia zintegrowanego do prognozowanej zdolności przetwarzania wyrobów mleczarskich do 1200 ton mleka/dobę (zmiana istotna)

o r z e k a m

zmienić na wniosek strony ostateczną decyzję Starosty Łomżyńskiego ROŚB.6220.2.2011 z dnia 7 grudnia 2011 r. zmienioną decyzją znak ROŚB.6222.4.2014 z dnia 2 grudnia 2014 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla OSM w Piątnicy na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 700 ton mleka/dobę, zlokalizowanej w Piątnicy, ul. Forteczna 3 w zakresie dostosowania warunków pozwolenia zintegrowanego do prognozowanej zdolności przetwarzania wyrobów mleczarskich do 1200 ton mleka/dobę (zmiana istotna) w następujący sposób:

1. W rozdziale I decyzji „Rodzaj i parametry instalacji” wprowadza się następujące zmiany:

1) Podrozdział „I.1. Rodzaj prowadzonej działalności” otrzymuje brzmienie:

Przedmiotem działalności jest prowadzenie instalacji przetwórstwa mleka i produkcja wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 1200 ton mleka na dobę.

2) Podrozdział „I.2. Charakterystyka instalacji” otrzymuje brzmienie:

I.2.1. Instalacja zasadnicza do produkcji mleka IPPC, składająca się z ciągów produkcyjnych:

1. przyjęcie i obróbka mleka surowego
2. produkcja serka śmietankowego mascarpone
3. produkcja śmietan
4. produkcja serków śmietankowych
5. produkcja serka wiejskiego
6. produkcja kefiru
7. produkcja twarogu
8. produkcja serwatki zagęszczonej
9. produkcja serków i wyrobów fermentowanych

3) Opis ciągów produkcyjnych wymienionych poniżej otrzymuje brzmienie:

Ciąg przyjęcia i obróbki mleka surowego – wyposażony w następujące główne zbiorniki, maszyny i urządzenia:

- zbiorniki do mleka surowego zaopatrzone w mechaniczne mieszadło – powyżej 120 000 litrów,
- kolektory zaworowe procesowe,
- pompy nabiłowe, pozytywne i mycia,
- linię pasteryzująco-wirującą 35 Mg/godzinę,
- linię pasteryzująco-wirującą 50 Mg/godzinę,

- standomat,
- zbiorniki do mleka przerobowego zaopatrzone w mechaniczne mieszadło – powyżej 100 000 litrów,
- zbiorniki do śmietanki zaopatrzone w mechaniczne mieszadło – powyżej 6 000 litrów,
- wymienniki; oziębiacze płytowe.

Ciąg technologiczny - Produkcja serka mascarpone

Ciąg technologiczny - Produkcja twarogu - którego podstawowym wyposażeniem są:

- zbiorniki magazynowe mleka przerobowego 100 000 litrów,
- kolektory zaworowe procesowe,
- pompy nabiłowe, membranowe,
- kotły koagulacyjne twarożkarskie,
- urządzenie formująco- prasujące,
- maszyna pakująca twaróg,
- tunel chłodniczy,
- zespół urządzeń pakowania zbiorczego; wagi, tackarki, robot.

Wydajność: 16 Mg twarogu/dobę.

Ciąg technologiczny - Produkcja koncentratu białek serwatkowych

Ciąg technologiczny - Produkcja serków i wyrobów fermentowanych – którego podstawowym wyposażeniem są:

- zbiorniki fermentacyjne o pojemności 20 000 litrów – 12 szt.
- schładzacz, wymienniki, wirówki, termizatory, homogenizator,
- zbiorniki mieszania serka z dodatkami,
- zbiorniki magazynowe,
- zbiorniki na wodę,
- zestaw zaworów i armatury, pomp, mierników i regulatorów.

Wydajność: 24 Mg serka dwusmietankowego/dobę,
20 Mg serka homogenizowanego/dobę.

4) W podrozdziale „I.2.2 Instalacje pomocnicze funkcjonujące na potrzeby instalacji zasadniczej” poniżej wymienione instalacje otrzymują brzmienie:

Urządzenia do poboru, uzdatniania i magazynowania wody:

Stacja uzdatniania wody wyposażona jest w następujące urządzenia:

- pompy głębinowe – 4 szt.
- zbiorniki wody surowej o pojemności 100 m³ – 1 szt.
- zestaw pompowy II stopnia, pompy CR32.3 – 4 szt.
- równolegle połączone pionowo filtry ciśnieniowe typu FERROTEX-2 000 jako odżelaziacze – 4 szt.
- aerator ciśnieniowy o średnicy 1 200 mm i poj. czynnej 2,75 m³ – 1 szt.
- równolegle połączone pionowo filtry ciśnieniowe typu FERROTEX-2 000 jako odmanganiacze – 4 szt.
- zbiornik wody uzdatnionej o poj. 100 m³ – 3 szt.
- zestaw do dezynfekcji wody złożony z dozującej pompki membranowej Milton Roy i zbiornika roztworu dezynfektanta – 1 szt.
- zestaw pompowy III stopnia, pompy CR32.3 – 6 szt.
- układ do pomiaru i regulacji twardości wody.
- rozdzielnia zasilająco-sterująca.

Instalacja energetycznego spalania paliw:

Wyposażenie kotłowni zakładowej stanowią:

I. KOTŁY PAROWE

Dwa kotły parowe Viessmann o następujących danych technicznych:

Turbomat RN – HD (seria 19035)

moc kotła 2 600 kW

Kocioł wyposażony w następujący osprzęt i armaturę:

- palnik gazowo – olejowy f-my Weishaupt na gaz ziemny GZ-50 i olej opałowy lekki,
- typ RGL 50/1-B, wersja ZM – NR,
- moc minimalna 550 kW,
- moc max. 4 000 kW.

Vitomax 200 HS M 235

moc kotła 5 200 kW, ze zintegrowanym ekonomizerem ECO 200.

Kocioł wyposażony w następujący osprzęt i armaturę:

- palnik gazowo – olejowy f-my Weishaupt na gaz ziemny GZ-50 i olej opałowy lekki,
- typ RGL 70/1-B, wersja ZM – NR, modulowany, z sondą tlenową.

II. AGREGATY GAZOWE

Dwa jednakowe agregaty CHP CATERPILLAR G3512E o następujących danych technicznych:

- moc elektryczna na zaciskach alternatora kWe: 1 000,
- moc cieplna obiegu wys. temp. silnika kWt: 545,
- moc cieplna spalin dla 120°C kWt: 524,
- moc gazu zasilającego kW: 2 398.

Jeden agregat CHP CATERPILLAR G3516H o następujących danych technicznych:

- moc elektryczna na zaciskach alternatora kWe: 2 027,
- moc cieplna obiegu wys. temp. silnika kWt: 1 037,
- moc cieplna spalin dla 120°C kWt: 865,
- moc gazu zasilającego kW: 4 620.

Instalacja chłodnicza:

Instalacja chłodnicza NH₃ złożona jest z niżej wymienionych podzespołów:

Maszynowni chłodniczej wyposażonej w 6 agregatów sprężarkowych, w tym:

- a) typu Mayekwawa N200VLD-L o wydajności 823 kW - 5 szt.
- b) typu Gea Grasso typu V1100-K10 o wydajności 509 kW - 1 szt.

Zespołu skraplaczy natryskowo-wyparnych, składającego się z pięciu skraplaczy:

- a) skraplacza typu VXC S288 Qk=1282 kW – 1 szt
- b) skraplacza typu VXC S403 Qk=1623 kW – 1 szt
- c) skraplacza typu VXC S455 Qk=1829 kW – 1 szt
- d) skraplaczy typu VXC S656 Qk= 2300 kW – 2 szt.

Zbiorników płynu umieszczonych pod skraplaczami:

- a) zbiornika amoniaku ZL-4 U2P o pojemności 4,93 m³,
- b) zbiornika amoniaku ZL o pojemności 3,5 m³.

Separatorów NH₃ do oddzielenia mieszaniny cieczy i gazu:

- a) poziomego oddzielacza cieczy POC – DN1 200 o pojemności 3,80 m³,
- b) poziomego oddzielacza cieczy – o pojemności 16,40 m³,
- c) poziomego oddzielacza cieczy – o pojemności 14,5 m³.

Urządzeń do wytwarzania mediówziębniczych:

- a) zbiorników cylindrycznych (tankosilosy) o pojemności 150 m³ każdy – 2 szt.
- b) wymienników amoniak – woda lodowa o wydajności chłodniczej 1 000 kW – 2 szt.
- c) wymienników amoniak – glikol o wydajności 600 kW – 2 szt. i 1 000 kW – 1 szt.

Tunelu chłodniczego do chłodzenia śmietan airnotec-flexCool o wydajności 650 kW.

Tunelowego systemu chłodniczego „COLDEX” do chłodzenia pełnych palet o wydajności 680 kW.

Chłodnic wentylatorowych w magazynach nabiałowych.

Zaworów bezpieczeństwa, zaworów regulacyjnych, odolejaczy, pomp amoniaku.

5) Podrozdział „I.2.3 Instalacje dodatkowe” otrzymuje brzmienie:

- warsztat mechaniczny i samochodowy,
- magazyn opakowań,
- magazyny wyrobów gotowych,
- stacja dystrybucji serwatki,
- instalacja pompowni tryskaczowej ppoż.,
- kanalizacja odprowadzania wód opadowych i roztopowych.

2. Rozdział II decyzji „Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i materiałów” otrzymuje brzmienie:

II.1. Parametry produkcyjne maksymalne instalacji

Parametry % wykorzystania zdolności produkcyjnej instalacji	80,00
Przerób mleka limitowany wydajnością linii pasteryzująco-wirujących [l/d]	1 500 000
średniodobowy pobór wody – m ³ /d	2 340
średniodobowy odpływ ścieków – m ³ /d	3 000
moc zamówiona energii elektrycznej kwiecień-wrzesień [kW]	3 300
moc zamówiona energii elektrycznej październik-marzec [kW]	2 800
zużycie gazu ziemnego – Nm ³ /rok	12 385 000
zużycie oleju opałowego – Mg/rok	8 267
max. czas pracy instalacji h/rok	8 760

II.2. Ilość i rodzaj podstawowych surowców i materiałów

lp.	Nazwa surowca i materiału	Ilość zużywana w 2016 r.	Ilość zużywana przy wnioskowanym przerobie mleka
1.	Mleko przetwarzane l/dobę	755 000	1 200 000
2.	Opakowania z papieru i tektury [Mg]	3 963,3	6 299,3
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych [Mg]	4 082,7	6 489,1
4.	Opakowania z aluminium – wieczka aluminiowe [Mg]	328,7	552,4
5.	Opakowania z drewna [Mg]	123,7	196,7
6.	Opakowania wielomateriałowe z przewaga tworzywa sztucznego [Mg]	23,0	36,6
7.	Opakowania wielomateriałowe z przewaga papieru i tektury [Mg]	8,9	14,2
8.	Stężony kwas azotowy [Mg]	330	511
9.	Ług sodowy płynny [Mg]	1 099	1 750
10.	Podchloryn sodu [Mg]	16,7	26,5
11.	Energia elektryczna [kWh]	19 445 538	30 922 709
12.	Olej opałowy [m ³]	0	8 267
13.	Gaz ziemny [m ³]	5 514 705	12 385 000
14.	Olej napędowy [dm ³]	678 995	798 227

3. W rozdziale III decyzji „Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wytwarzania odpadów” wprowadza się następujące zmiany:

1) W podrozdziale „III.1. Warunki poboru wody” poniższe ppkt. otrzymują brzmienie:

• Urządzenia do poboru, uzdatniania i magazynowania wody

- Pompy głębinowe – 4 szt.
- Zbiorniki wody surowej o pojemności 100 m³ – 1 szt.
- Zestaw pompowy II stopnia, pompy CR32.3 – 4 szt.

- Równolegle połączone pionowo filtry ciśnieniowe typu FERROTEX-2 000 jako odżelaziacze – 4 szt.
- Aerator ciśnieniowy o średnicy 1 200 mm i poj. czynnej 2,75 m³ – 1 szt.
- Równolegle połączone pionowo filtry ciśnieniowe typu FERROTEX-2 000 jako odmanganiacze – 4 szt.
- Zbiornik wody uzdatnionej o poj. 100 m³ – 2 szt.
- Zestaw do dezynfekcji wody złożony z dozującej pompki membranowej Milton Roy i zbiornika roztworu dezynfektanta – 1 szt.
- Zestaw pompowy III stopnia, pompy CR32.3 – 6 szt.
- Układ do pomiaru i regulacji twardości wody,
- Rozdzielnia zasilająco-sterująca,

Ścieki z płukania filtrów odprowadzane są poprzez studzienkę osadową do zakładowej oczyszczalni ścieków.

• **Wielkość poboru wody**

Pobór wody z zakładowego ujęcia wody nie będzie przekraczał wartości ustalonych zasobów eksploatacyjnych, czyli:

$$O_{hmax} = 70 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{dmax} = Q_{dśr} = 1\,680 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{rmax} = 613\,200 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Zapotrzebowanie Zakładu na wodę wynosi:

$$O_{dśr} = 2\,340 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$O_{dmax} = 3\,040 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$O_{hmax} = 195 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$O_{rmax} = 1\,109\,647 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Niedostatek wody na potrzeby Zakładu będzie uzupełniany wodą pobieraną z przyłącza wodociągu gminnego na podstawie umowy zawartej pomiędzy OSM w Piątnicy a MPWiK w Łomży.

2) Podrozdział „III.3. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

Istotnymi z punktu widzenia ochrony powietrza, procesami technologicznymi i źródłami emisji w Zakładzie są:

- emisje zanieczyszczeń z procesów spalania paliw w kotłach gazowo-olejowych i agregatach kogeneracyjnych: emisje pyłu, dwutlenku siarki, tlenków azotu oraz tlenku węgla,
- ubytki z instalacji chłodniczej – czynnik chłodniczy R-717 (amoniak).

Źródłem emisji zorganizowanej do powietrza jest:

- spalanie gazu ziemnego GZ50 lub oleju opałowego lekkiego w kotłach parowych typu: Viessmann Vitomax 200HS (moc kotła 5 200 kW) lub Viessmann Turbomat RN-HD (moc kotła 2 600 kW),
- spalanie gazu ziemnego GZ50 w agregatach kogeneracyjnych: Caterpillar G3512E i Caterpillar G3516H.

Zasadniczo w pełnym obciążeniu pracują agregaty kogeneracyjne, kotły gazowo-olejowe użytkowane są jako dalsze zabezpieczenie zapotrzebowania na ciepło.

Obowiązującym dla Wnioskodawcy jest rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2014 r., poz.1546).

III.3.1. Dopuszczalna emisja pyłów i gazów z kotłowni
DLA ŹRÓDEŁ OBJĘTYCH STANDARDAMI EMISYJNYMI:

Kocioł gazowo-olejowy Viessmann Turbomat RN-HD

SUBSTANCJA	STANDARD EMISYJNY ZE SPALANIA OLEJU OPALOWEGO <i>przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych</i>
	[mg/m ³]
Tlenki azotu	400
Dwutlenek siarki	850
Pył	50

SUBSTANCJA	STANDARD EMISYJNY ZE SPALANIA GAZU OPALOWEGO <i>przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych</i>
	[mg/m ³]
Tlenki azotu	150
Dwutlenek siarki	35
Pył	5

Kocioł gazowo-olejowy Viessmann Vitomax 200HS

SUBSTANCJA	STANDARD EMISYJNY ZE SPALANIA OLEJU OPALOWEGO <i>przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych</i>
	[mg/m ³]
Tlenki azotu	400
Dwutlenek siarki	850
Pył	50

SUBSTANCJA	STANDARD EMISYJNY ZE SPALANIA GAZU OPALOWEGO <i>przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych</i>
	[mg/m ³]
Tlenki azotu	150
Dwutlenek siarki	35
Pył	5

DLA ŹRÓDEŁ NIEOBJĘTYCH STANDARDAMI EMISYJNYMI:

➤ **agregat kogeneracyjny Caterpillar G3512E – agregat nr 1**

SUBSTANCJA	EMISJA DOPUSZCZALNA
	[kg/h]
Tlenki azotu NO _x /NO ₂	1.871
Dwutlenek siarki SO ₂	0.0258
Pył PM ₁₀	0.0245
Pył PM _{2.5}	0.0137
Tlenek węgla CO	2.636

➤ **agregat kogeneracyjny Caterpillar G3512E – agregat nr 2**

SUBSTANCJA	EMISJA DOPUSZCZALNA
	[kg/h]
Tlenki azotu NO _x /NO ₂	1.871
Dwutlenek siarki SO ₂	0.0258
Pył PM ₁₀	0.0245
Pył PM _{2.5}	0.0137
Tlenek węgla CO	2.636

➤ **agregat kogeneracyjny Caterpillar G3516H – agregat nr 3**

SUBSTANCJA	EMISJA DOPUSZCZALNA
	[kg/h]
Tlenki azotu NO _x /NO ₂	3.654
Dwutlenek siarki SO ₂	0.05
Pył PM ₁₀	0.048
Pył PM _{2.5}	0.027
Tlenek węgla CO	5.15

III.3.2. Parametry emitorów

Symbol emitora	Oznaczenie emitora	Nazwa urządzenia	Parametry emitora		
			h [m]	d [m]	Rodzaj wyrzutni
E1	T	Turbomat RN-HD	16	0.7	Pionowa niezadaszona
E2	V	Vitomax 200HS	16	0.9	
E3	A1	G3512E	25	0.4	
E4	A2	G3512E	25	0.4	
E5	A3	G3516H	28	0.7	

III.3.3. Maksymalna roczna emisja pyłów i gazów do powietrza

Ustala się następującą dopuszczalną emisję roczną dla instalacji:

SUBSTANCJA	EMISJA ROCZNA	
	Olej opałowy	Gaz opałowy
	[Mg/a]	
Tlenki azotu NO _x /NO ₂	15.335	57.408
Dwutlenek siarki SO ₂	30.728	1.192*
Pył PM ₁₀	2.604	0.779*
Pył PM _{2.5}	-	0.454
Tlenek węgla CO	-	74.290

3) W podrozdziale „III.4. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku” ppkt. „Podstawowe źródła hałasu w zakładzie” otrzymuje brzmienie:

- centrale klimatyzacyjne,
- skraplacze natryskowo-wyparne,
- chłodnice wentylatorowe sprężarek powietrza,
- chłodnice wentylatorowe agregatów kotłowni,
- chłodnice wentylatorowe magazynu wysokiego składowania,
- komory transformatorowe,
- agregaty pompowe instalacji tryskaczowej ppoż.,
- maszyny i urządzenia dla:
 - * maszynowni chłodniczej starej i nowej (praca zespołu sprężarek amoniakalnych),
 - * stacji zagęszczania serwatki (praca linii zagęszczania serwatki i linii RO).

4) Podrozdział „III.6. Warunki prowadzenia gospodarki odpadami” otrzymuje brzmienie:

Udziela się pozwolenia na:

- wytwarzanie:
odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z instalacji do przetwórstwa mleka i instalacji związanych technologicznie z instalacją do przetwórstwa mleka oraz obiektów, instalacji, urządzeń, procesów pomocniczych funkcjonujących na potrzeby instalacji podstawowej w ilościach oraz rodzajach określonych w tabelach Nr 1.A. i Nr 1 B.
- transport odpadów:
Rodzaje:
kod 02 05 01 - Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa - odpady mleka surowego zawierające antybiotyki.
Metody i sposoby transportu:
Odpady mleka surowego zawierające antybiotyki będą transportowane środkami transportu zabezpieczonymi przed zanieczyszczeniem środowiska – autocysterny własne.
Zasięg terenu:
Transport będzie prowadzony na terenie województwa podlaskiego.
- Emisja odpadów w warunkach odbiegających od normalnych:
W przypadku wykrycia antybiotyków w mleku zwiększy się ilość wytwarzanych odpadów o pojemność jednej czy dwóch cystern dowożących tj. ok. 20 m³ odpadu o kodzie 02 05 01. Odpad będzie przetransportowany do zakładu uprawnionego do jego odbioru i unieszkodliwiania.
W przypadku zatrzymania i rozruchu instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich (poszczególnych linii produkcyjnych) ilość i skład odpadów nie ulega zmianie ze względu na krótkie okresy trwania takiego stanu. Przerwy jednej z linii produkcyjnych powoduje skierowanie

surowca do innej linii produkcyjnej, co również nie ma wpływu na ilość i jakość wytwarzanych odpadów.

W przypadku długotrwałego zatrzymania produkcji ilość odpadów może ulec zmniejszeniu. Surowiec będzie sprzedany do innej zewnętrznej instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich.

- Miejsce magazynowania odpadów:
Wszystkie odpady będą okresowo magazynowane na terenie, do którego tytuł prawny posiada OSM w Piątnicy.

Tabela Nr 1.A. Wytwarzane odpady niebezpieczne

l.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)	Opis miejsca i sposobu magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadu
1	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	2,0	Okresowo magazynowane w szczelnym kontenerze PCV, ustawionym pod zadaszeniem w wannie wychwytowej, a po zgromadzeniu odpowiedniej ilości transportowej przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia do odbioru tego rodzaju odpadów
2	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,2	Zbierane są do pojemnika ustawionego w magazynie technicznym i przekazywane uprawnionym odbiorcom
3	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	1,0	Zbierane selektywnie i gromadzone okresowo w metalowych pojemnikach w warsztacie obsługowym. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania
4	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	1,0	Odpad powstaje sporadycznie - do czasu odbioru przez uprawniony podmiot przewiduje się okresowe magazynowanie w wydzielonej części magazynu technicznego (stare lodówki i zamrażarki przekazywane są do PSZOK, ul. Akademicka w Łomży)
5	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212 (zużyte świetlówki, lampy rtęciowe, monitory kineskopowe,)	16 02 13*	0,5	Powstające odpady w postaci zużytych lamp rtęciowych gromadzone są w swoich pierwotnych opakowaniach i składowane w wydzielonym zamkniętym miejscu w magazynie opakowań. Okresowo zużyte lampy fluorescencyjne przekazywane są do hurtowni elektrotechnicznej posiadającej odpowiednie zezwolenia do odbioru tego rodzaju odpadów
6	Zużyte akumulatory ołowiowe	16 06 01*	1,0	Zasadniczo akumulatory wymieniane są w stacjach serwisowych. W jednostkowych przypadkach będą okresowo magazynowane w warsztacie samochodowym i przekazywane uprawnionym podmiotom.

Tabela Nr 1 B. Odpady inne niż niebezpieczne

l.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)	Opis sposobu magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadu
1	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa - odpady mleka surowego zawierające antybiotyki	02 05 01	300	W cysternie bezpośrednio kierowane do unieszkodliwiania przez uprawnione podmioty.
2	Serwatka odpadowa	02 05 80	250 000	Magazynowana okresowo w zamkniętych zbiornikach ustawionych przy stacji zgęszczania serwatki. Przekazywana rolnikom do skarmiania zwierząt
3	Inne nie wymienione odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych kauczuku i włókien	07 02 99	1	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w wydzielonym pomieszczeniu w magazynie technicznym. Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do odzysku lub unieszkodliwiania

	syntetycznych (zużyte taśmy gumowe np. z transporterów węgla, paski klinowe)			
4	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	1 000	okresowo magazynowane w wydzielonym miejscu w magazynie opakowań
5	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	200	okresowo magazynowane w wydzielonym miejscu w magazynie opakowań
6	Zużyte sorbenty, materiały filtracyjne, czyściwo, odzież ochronna, rękawice	15 02 03	2	Powstają w pralni. Magazynowane w pralni. Odpady wywożone okresowo na składowisko odpadów komunalnych
7	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	2	Okresowo magazynowane w pomieszczeniu piwnicznym budynku biurowego. Odbierany przez firmy posiadający stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwianie.
8	Baterie alkaliczne	16 06 04	0,2	Okresowo magazynowane w pojemnikach na zużyte baterie paluszki, do czasu przekazania uprawnionym podmiotom
9	Odpady drewna	17 02 01	10	Okresowo magazynowane w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Przekazywane odbiorcom indywidualnym do zagospodarowania.
10	Mieszanki metali (Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali)	17 04 07	50	Okresowo magazynowane na terenie zakładu w wydzielonym miejscu i sprzedawane do wykorzystania hutniczego.
11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	2	Okresowo magazynowane w wydzielonym miejscu w warsztacie elektrycznym. Przekazywane uprawnionym podmiotom z przeznaczeniem do odzysku.

5) W punkcie „III.6.1. Warunki gospodarowania odpadami” ppt. 9 otrzymuje brzmienie:

Obowiązującym aktem prawnym jest rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. z 2015 r., poz. 1694).

4. Rozdział IV decyzji „Poważne awarie” otrzymuje brzmienie:

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Piątncy nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku ani też do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r., poz. 138).

Na terenie Zakładu stosowane są substancje niebezpieczne stwarzające zagrożenie pożarowe, wybuchowe i toksyczne, takie jak:

- Olej opałowy lekki – 60 000 dm³, tj. 50,46 Mg
- Amoniak ciekły – 16,5 Mg
- Woda amoniakalna – 2 paletopojemniki 1 m³, tj. 0,93 Mg
- Podchloryn sodu – 10 pojemników x 30 dm³, tj. 0,25 Mg
- Kwas azotowy 58% - 1 zbiornik 25 m³
- Ług sodowy 50% - 1 zbiornik 25 m³
- Alkohol izoamylowy – 10 x 1 dm³, tj. 0,098 Mg
- Gaz propan-butan – 1 butla x 11 kg

Najistotniejszym źródłem zagrożenia jest amoniakalna instalacja chłodnicza. W Zakładzie w przypadku zakłóceń technologicznych jest możliwe powstanie awarii typu:

- ulatnianie się gazów trujących (NH₃),

- pożar substancji i odpadów stałych lub ciekłych.

W Zakładzie znajdują się jednak zabezpieczenia mające na celu ograniczenie powstania ewentualnych awarii, jak i ich likwidacji. Proces technologiczny sterowany jest za pomocą systemów komputerowych. Zakres monitoringu obejmuje:

- pomiar, automatyczną rejestrację i archiwizację parametrów technologicznych, np. temperatura, ciśnienie, czas przetrzymywania surowca, poziom cieczy itp.,
- automatyczny układ do mycia w systemie CIP,
- system kontroli parametrów technicznych pracy urządzeń technologicznych,
- system wykrywania i oddymiania w przypadku zagrożenia pożarem.

Ponadto w przypadku awarii jednego działu istnieje możliwość przerobienia surowca na inny produkt. Naprawy prowadzone są bez zbędnej zwłoki, a w przypadku wystąpienia długotrwałych poważnych awarii zmienia się asortyment wyrobów.

Zakład jest w stanie przetrzymać surowce do czasu usunięcia awarii, a w najgorszej sytuacji przetransportować własnym transportem do innych okolicznych zakładów w celu dalszego przerobu.

5. W rozdziale VI decyzji „Zakres i sposób monitoringu procesów technologicznych w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji” wprowadza się następujące zmiany:

1) W podrozdziale „VI.5. Monitoring jakości powietrza” - wprowadza się aktualną podstawę prawną:

Obowiązującym aktem prawnym jest rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014 r., poz. 1542).

2) Podrozdział „VI.9. Monitoring poboru wody” otrzymuje brzmienie:

Ilość wody pobieranej ze studni głębinowych jest monitorowana za pomocą czterech wodomierzy elektromagnetycznych DN 80 z głowicami pomiarowymi MAG 5100W, zamontowanymi w obudowie każdej studni, mierzących ilość pobieranej wody za pomocą przetworników pomiarowych MAG 6000. Pomiary ilości pobieranej wody przekazywane są do sterownika centralnego PLC. Obsługa systemu odbywa się za pomocą komputerowej stacji sterowania i wizualizacji z oprogramowaniem klasy SCADA.

Pomiar wody podawanej ze zbiornika wody surowej na złoża filtracyjne odbywa się za pomocą przepływomierza elektromagnetycznego PromagW DN 150 z przetwornikiem pomiarowym Promag 10.

Do pomiaru wody uzdatnionej podawanej do sieci i pomiaru wody służącej do płukania odżelaziaczy i odmanganiaczy służą dwa śrubowe impulsowe wodomierze w stacji uzdatniania wody typu MWN 150-NKO o nominalnym natężeniu przepływu 100/10 m³/h.

3) W podrozdziale „VI.10. Monitoring hałasu” – wprowadza się aktualną podstawę prawną:

Obowiązującym aktem prawnym jest rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014 r., poz. 1542).

4) Podrozdział „VI.11. Ewidencja odpadów” otrzymuje brzmienie:

Obowiązującym aktem prawnym jest ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2016 r., poz. 1987).

Monitoring odpadów obejmuje prowadzenie ewidencji i sprawozdawczości, zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W myśl art. 66 i 67 ustawy o odpadach posiadacz odpadów zobowiązany jest:

- prowadzić ewidencję ilościową i jakościową odpadów wytwarzanych, poddawanych odzyskowi lub unieszkodliwieniu, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych, z zastosowaniem następujących dokumentów:
- karty ewidencji odpadu, prowadzonej odrębnie dla każdego rodzaju odpadu,
- karty przekazania odpadu.

Celem prowadzenia ewidencji odpadów jest zapewnienie kontroli nad wytwarzanymi odpadami oraz nad ich obrotem, od miejsca powstawania do miejsca wykorzystywania lub unieszkodliwiania.

- sporządzić na formularzu i przekazać marszałkowi województwa w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów.

Ponadto Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska jest zobowiązana do prowadzenia ewidencji, na podstawie, której możliwe jest udokumentowanie wykonania obowiązków w zakresie osiągnięcia wymaganego przez prawo poziomu odzysku i recyklingu odpadów opakowaniowych. Ewidencja ta prowadzona jest na podstawie przepisów wynikających z ustawy z dnia 11 maja 2001 r. *o obowiązkach przedsiębiorców w zakresie gospodarowania niektórymi odpadami oraz o opłacie produktowej* (Dz.U. z 2016 r., poz. 1478).

5) Podrozdział „VI.12. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu” otrzymuje brzmienie:

Obowiązującym aktem prawnym jest rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w *sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji* (Dz.U. z 2008 r., nr 215, poz. 1366).

Ponadto:

- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2014 r. w *sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat* (Dz.U. z 2014 r., poz. 274),
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2016 r. *zmieniające rozporządzenie w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat* (Dz.U. z 2016 r., poz. 2059).

6. W rozdziale VIII decyzji „Postępowanie po zakończeniu działalności instalacji i urządzeń” wprowadza się aktualną podstawę prawną:

Obowiązującym aktem prawnym jest ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. *Prawo budowlane* (Dz.U. z 2017 r., poz. 1332).

7. W pozostałym zakresie decyzja Starosty Łomżyńskiego z dnia 7 grudnia 2011 r. znak ROŚB.6220.2.2011 zmieniona ostateczną decyzją znak ROŚB.6222.4.2014 z dnia 2 grudnia 2014 r. pozostaje bez zmian.

Uzasadnienie

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Piątnicy ul. Forteczna 3, 18-421 Piątnica wnioskiem z dnia 4 stycznia 2018 roku zwróciła się w sprawie zmiany ostatecznej decyzji Starosty Łomżyńskiego ROŚB.6220.2.2011 z dnia 7 grudnia 2011 r. zmienionej ostateczną decyzją Starosty Łomżyńskiego znak ROŚB.6222.4.2014 z dnia 2 grudnia 2014 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla OSM w Piątnicy na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 700 ton mleka/dobę, zlokalizowanej w Piątnicy, ul. Forteczna 3 w zakresie dostosowania warunków pozwolenia zintegrowanego do prognozowanej zdolności przetwarzania wyrobów mleczarskich do 1200 ton mleka/dobę.

Zmiany modernizacyjne oraz rozbudowa linii technologicznej w świetle zapisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* mają charakter zmian istotnych i dały podstawę prawną do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama

w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy Poś.

W wyniku podjętych prac modernizacyjnych na terenie Zakładu oraz rozbudowy linii technologicznej pozwalającej na zwiększoną produkcję wyrobów mleczarskich zaistniała konieczność zmian, które objęły:

- w instalacji zasadniczej przetwórstwa mleka IPPC dodano ciąg technologiczny do produkcji serków i wyrobów fermentowanych oraz w ciągu przyjęcia i obróbki mleka surowego wymienione wirówki czyszcząco-odtłuszczające zastąpiono, liniami pasteryzująco-wirującymi, w ciągu: produkcja twarogu uszczegółowiono zapisy.
- w instalacjach pomocniczych funkcjonujące na potrzeby instalacji zasadniczej: dla urządzeń do poboru, uzdatniania i magazynowania wody zwiększono zbiornik wody surowej oraz zwiększono zestaw pomp III stopnia; w instalacji energetycznego spalania paliw: dodano do „Agregaty gazowe” dodatkowy: 1 agregat CHP CATERPILLAR G3516H; w instalacji chłodniczej zamieniono zbiornik wody lodowej AOW-650 na 2 zbiorniki cylindryczne (tankosilosy) o pojemności 150 m³ każdy, zwiększono ilość agregatów sprężarkowych skraplaczy natryskowo-wodnych, dodano zbiornik amoniaku, dodano do separatorów NH₃ do oddzielenia mieszaniny cieczy i gazu poziome oddzielacze cieczy – 3 sztuki; z urządzeń do wytwarzania mediówziębnicznych usunięto zbiornik wody lodowej AOW-650 i dodano 2 wymienniki amoniak-woda lodowa i amoniak-glikol
- w instalacjach dodatkowych dodano: instalacja pompowni tryskaczowej ppoz., kanalizacja odprowadzania wód opadowych i roztopowych.

Zaktualizowano zapisy charakteryzujące parametry produkcyjne instalacji oraz ilość i rodzaj podstawowych surowców i materiałów. Wymienione w pozwoleniu zintegrowanym inne surowce stanowią głównie komponenty smakowe wytwarzanych wyrobów i nie mają wpływu na wielkość emisji do środowiska - nie mają żadnego znaczenia w aspekcie oddziaływania Zakładu na środowisko.

W punkcie dopuszczalnych wartości emisji pyłów i gazów – dotyczy agregatów, doprecyzowano dopuszczalne zakresy emisji zwiększając ilości substancji mających dopuszczalne zakresy emisyjne z uwzględnieniem nowego agregatu.

W punkcie dopuszczalne poziomy hałasu dodano urządzenia: chłodnice wentylatorowe magazynu wysokiego składowania, komory transformatorowe, agregaty pompowe instalacji tryskaczowej ppoz.

W warunkach prowadzenia gospodarki odpadami doprecyzowano zapisy w tabelach nr 1.A i nr 1.B poprzez aktualizację rodzajów odpadów (usunięto rodzaje odpadów pn.: filtry olejowe i baterie i akumulatory niklowo – kadmowe; dodano rodzaj odpadów pn., baterie alkaliczne; zwiększono ilość wytwarzanych odpadów z rodzaju: „Opakowania z tworzyw sztucznych do 200 Mg/rok”). Doprecyzowano również w punkcie „poważne awarie” ilości stosowanych substancji niebezpiecznych.

Zmianie uległ monitoring pobieranej wody, który teraz będzie monitorowany za pomocą czterech wodomierzy elektromagnetycznych DN 80 z głowicami pomiarowymi MAG5100W, zamontowanymi w obudowie każdej studni, mierzącymi ilość pobieranej wody za pomocą przetworników pomiarowych MAG 6000.

W monitoringach komponentów ochrony środowiska zaktualizowano podstawy prawne.

Pozostałe warunki określone w pozwoleniu zintegrowanym pozostają bez zmian.

Do wniosku dołączono wymaganą dokumentację w formie papierowej i elektronicznej, dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz dowód uiszczenia należnej opłaty rejestracyjnej wyliczonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz.U. z 2014 r. poz 1183).

Do wniosku dołączono również Studium Ochrony Powietrza dla Osm w Piątnicy, w którym stwierdzono, że emisja substancji gazowych i pyłu jest bezpieczna dla środowiska i nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego stężenia tych substancji w powietrzu poza terenem, do którego prowadzący ma tytuł prawny oraz Studium Ochrony Przed Hałasem dla Osm w Piątnicy wykonane w 2017 r. w którym wykazano, że emisja hałasu z analizowanych, projektowanych źródeł (dodatkowy agregator) w warunkach normalnej pracy OSM w Piątnicy nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów na terenach bezpośredniego sąsiedztwa.

W związku z tym, że nastąpiła zmiana sposobu funkcjonowania instalacji IPPC w Piątnicy przy ul. Fortecznej 3 (zwiększenie zdolności przyjmowania mleka do 1 200 ton na dobę) zgodnie z art. 214 ust.1 Poś. - przed dokonaniem zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ

na środowisko, prowadzący instalację Przedsiębiorca występuje z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Dnia 24 stycznia 2018 roku Starosta Łomżyński obwieszczeniem nr ROŚB.6222.1.2018 podał do publicznej wiadomości informację o złożeniu wniosku i wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego OSM w Piątnicy, ul. Forteczna 3, 18-421 Piątnica poprzez zamieszczenie w Biuletynie Informacji Publicznej, wywieszenie na tablicy ogłoszeń w budynku Starostwa Powiatowego w Łomży oraz w siedzibie Wnioskodawcy. W obwieszczeniu poinformowano społeczeństwo o możliwości i sposobie wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

W myśl art. 10 kpa zapewniono stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Udzielając zmiany obowiązującego pozwolenia tut. Organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo – surowcowej, energetycznej i wodno-ściekowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działalności instalacji i urządzeń. Instalacja jest eksploatowana z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Przyjęte w instalacji rozwiązania umożliwiają dotrzymanie standardów jakości środowiska, wymaganych przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska. Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji. Z analizy dotyczącej oddziaływania przedmiotowej instalacji na poszczególne elementy środowiska stwierdza się, że ich oddziaływanie ma charakter lokalny.

W związku ze zwiększeniem zdolności przetwarzania wyrobów mleczarskich do 1200 ton mleka/dobę Wnioskodawca wniósł o zwiększenie emisji rocznej zanieczyszczeń z instalacji oraz zwiększenie zużycia energii. Z przedłożonej dokumentacji wynika, iż eksploatacja przedmiotowych instalacji po zwiększeniu przerobu mleka nie będzie powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalacje ma tytuł prawny zgodnie z art. 144 ust. 1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Jednocześnie organ przypomina, iż do obowiązków przedsiębiorcy należy prowadzenia działalności, przy dobraniu takich parametrów eksploatacyjnych, aby nie była uciążliwa dla otoczenia i nie powodowała przekroczeń standardów jakości środowiska.

W związku z brakiem konkluzji BAT dla instalacji, do dnia wydania pozwolenia zintegrowanego, wielkości dopuszczalnej emisji nie odniesiono do granicznych wielkości emisyjnych oraz nie określono zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji zgodnych z tymi konkluzjami w myśl art. 211 ust. 3 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Podczas funkcjonowania instalacji nadal prowadzony będzie monitoring środowiska z uwzględnieniem zmian wprowadzonych niniejszą decyzją.

Reasumując stwierdza się, że zakres zmian pozwolenia zintegrowanego, o który wnioskowano został w całości uwzględniony przez Starostę Łomżyńskiego. W aktualnym stanie prawnym, przyjęte przez Wnioskodawcę rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne do prowadzenia instalacji do przetwórstwa mleka, spełniają wymagania niezbędne do udzielenia zmiany pozwolenia zintegrowanego we wnioskowanym zakresie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łomży za pośrednictwem Starosty Łomżyńskiego w terminie 14 dni, licząc od dnia jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem

doręczenia organowi administracji publicznej oświadczeń o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie niniejszej decyzji dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł (słownie złotych: tysiąc pięć 50/100) na podstawie art. 1 oraz części III poz 46 pkt 1) ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2016 r., poz. 1827 z późn. zm.)

4 up. STAROSTY
mgr inż. Wacław Sierbiński
NACZELNIK WYDZIAŁU
Rolnictwa, Ochrony Środowiska
i Budownictwa

Otrzymuje:

1. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Piątnicy
ul. Forteczna 3, 18-421 Piątnica
2. a.a

Do wiadomości:

1. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Krajowy Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Grzybowska 80/82, 00-844 Warszawa
2. Gospodarstwo Rybackie Łomża
ul. Nowogrodzka 37, 18-400 Łomża
3. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. Marszałek Województwa Podlaskiego
ul. Kard. S. Wyszyńskiego 1, 15-888 Białystok
5. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku
Delegatura w Łomży
ul. Akademicka 20, 18-400 Łomża
6. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Łomży
ul. Ks. Janusza I 1, 18-404 Łomża
7. Wójt Gminy Piątnica
18-421 Piątnica, ul. Stawiskowska 53