

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

M. 16.01.03 Sączki odwadniające

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z osadzeniem plastikowych sączków odwadniających izolację w ramach przebudowy i rozbudowy obiektu mostowego o jednolitym numerze inwentarzowym JN1 01028673 w miejscowości Konarzyce w ciągu drogi powiatowej nr 1948B wraz z przebudową i rozbudową drogi powiatowej nr 1948B w km 1+570,78-3+689,13 – droga ta stanowi dojazd do obiektu mostowego o jednolitym numerze inwentarzowym JN1 01028673 w miejscowości Konarzyce.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem i montażem plastikowych sączków odwadniających izolację. Zakresem swym obejmuje wymagania stawiane materiałom i wykonywanej pracy.

1.4. Określenia podstawowe

Sączek do odwodnienia izolacji - urządzenie wykonane z plastiku z 30% zawartością włókna szklanego odpornego na temperaturę -35 °C do 23 °C składające się z dwóch elementów: lejka i sitka pasowanych na zaciskowe gniazdo, służące do odprowadzania wody z izolacji.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, specyfikacją techniczną oraz zaleceniami Inżyniera.

2. MATERIAŁY

Sączki wykonane są z tworzywa sztucznego z dodatkiem włókna szklanego, który jest odporny na temperaturę -35 °C do 23 °C. Włóknina geowłóknina przeszywana o symbolu 7/14/310. Przedłużenie sączków – rura PCV B wg PN-74/C-89200.

3. SPRZĘT

Sprzęt używany do montażu sączków musi być zaakceptowany przez Inżyniera.

4. TRANSPORT

Transport elementów na miejsce wbudowania powinien zapewnić ochronę elementów sączków przed zniszczeniem. Elementy uszkodzone podczas transportu należy wyeliminować.

5. WYKONANIE ROBÓT

Etap I zamontowania sączka:

Sączek należy umiejscowić przed betonowaniem płyty pomostu, pamiętając o dobrym ustabilizowaniu, by w czasie betonowania i wibrowania nie zmienił swego położenia. Wylot sączka należy przedłużyć typową rurką PCV którą należy umiejscowić płycie. Rurkę zamocować na wylotowej rurce lejka "na wcisk" po uprzednim posmarowaniu żywicą epoksydową.

Osadzić wlot sączka jak to pokazano na rysunku przekroju poprzecznego obiektu mostowego.

Etap II zamontowania sączka:

Sprawdzenie drożności rurki spustowej PCV i usunięcie zanieczyszczeń, po zagruntowaniu powierzchni płyty i wykonaniu jej izolacji,

Wyrównanie powierzchni izolacji do poziomu górnej powierzchni sączka i założenie izolacji w obrębie sączków na kołnierz sączków, by woda z izolacji wpływała do sączków.

Zasłonięcie sączka folią lub deską.

Przed wykonaniem warstwy ochronnej izolacji należy poszczególne sączki połączyć podłużnym drenem o szerokości 40 mm (knotem) ze specjalnej włókniny. Ten podłużny dren ma za zadanie szybkie odprowadzanie wody z izolacji do plastikowych sączków. Następnie wypełnić kołnierz sączka grysem bazaltowym 4-6mm - lakierowanym, otoczonym żywicą epoksydową lub asfaltem. Grys ten pokryć kawałkami włókniny o średnicy 350 mm.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Zasady kontroli jakości robót

Kontrolę jakości robót przy montażu sączków na obiekcie mostowym sprawują:

- Inżynier,
- Kierownik robót,
- służby pomocnicze, takie jak: laboratoria drogowe i ośrodki badawcze.

Zakres kontroli jakości sprawdzany za pomocą badań laboratoryjnych:

- a) jakość betonu podłoża wg. wymagań odnośnie betonu konstrukcyjnego.
- b) należy również sprawdzić zgodność rzeczywistych warunków wykonania robót z projektem, z potwierdzeniem ich w formie wpisu do dziennika budowy . Przy każdym odbiorze robót zanikających (odbory międzyoperacyjne) należy stwierdzić ich jakość w formie protokołów odbioru robót lub wpisów do dziennika budowy .

6.1.Odbiory międzyoperacyjne

Odbiorem międzyoperacyjnym podlegają wszystkie etapy prac opisanych w p.5.

7. OBMIAR

Jednostka obmiaru jest 1 sztuka wykonanego sączka o określonych w projekcie parametrach.

8. ODBIÓR

Na podstawie wyników badań i kontroli przeprowadzonych wg. p.6 należy sporządzić protokoły odbioru robót. Jeżeli wszystkie badania i odbiory dały wyniki dodatnie, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami ST. Jeżeli choć jedno badanie lub odbiór dało wynik ujemny, wykonane roboty należy uznać za niezgodne z wymaganiami ST. w takiej sytuacji wykonawca obowiązany jest doprowadzić roboty do zgodności z wymaganiami ST i przedstawić je do ponownego odbioru.

9. PŁATNOŚĆ

Cena jednostkowa uwzględnia zapewnienie wszystkich czynników produkcji i obejmuje m.in. zakup, dostarczenie na plac budowy potrzebnych elementów, przygotowanie do montażu, montaż wraz z uszczelnieniem, połączenie sączków knotem z włókniny.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

normy branżowe